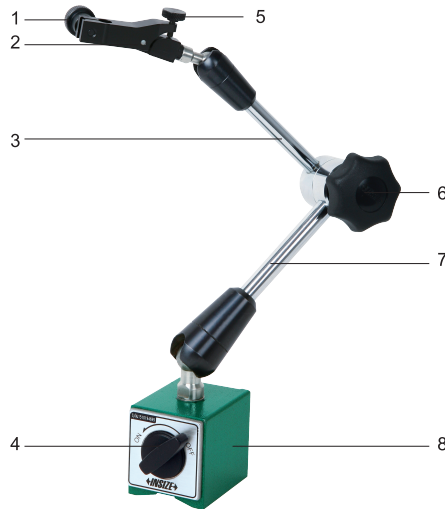




- 1-Halteschraube
- 2-Haltevorrichtung
- 3-Oberer Arm
- 4-Magnetischer Schalter
- 5-Feineinstellschraube
- 6-Feststellschraube
- 7-Unterer Arm
- 8-Magnetischer Sockel

1. Dieser Magnetständer ist für digitale Messuhren und Messuhren geeignet.
Wie folgt halten:



Haltestange $\Phi 8\text{mm}$ in metrisch/ 3/8"
DIA in Zoll



Halten der Schwalbenschwanznut

2. Verwendung:

---Halten des Indikators wie oben beschrieben.

Achtung! Um den Messfehler zu vermeiden, der durch die Elastizität der Feineinstellung verursacht wird, sollten sich der Kontaktpunkt und die Feineinstellschraube auf der gegenüberliegenden Seite befinden (Abb.1);

Wenn Sie arbeiten, stellen Sie die Feineinstellschraube so ein, dass sich die Komponente 1 zwischen dem oberen Ende des Gewindes und der Mitte des Gewindes befindet, um die Elastizität des Kopfes zu erhöhen, lassen Sie die Komponente 1 nicht am unteren Ende des Gewindes sein (Abb.2).

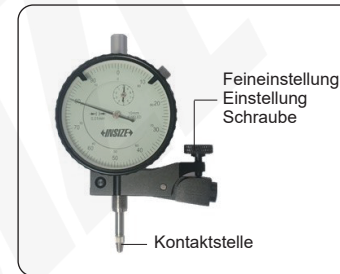


Abb.1

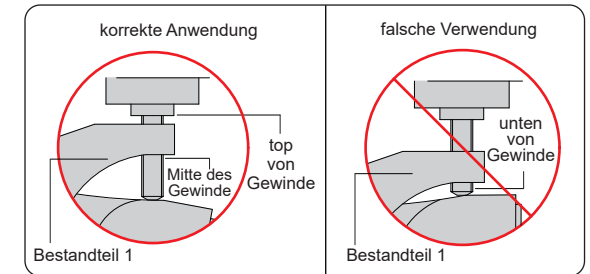


Abb.2

---Lassen Sie den Magnetfuß mit der Werkzeugmaschine in Kontakt kommen und schalten Sie dann den Magnetschalter ein, um sicherzustellen, dass der Universalmagnetständer ständig mit der Werkzeugmaschine in Kontakt bleiben kann.

Achtung! Achten Sie darauf, dass der Magnetfuß und die Werkzeugmaschine sauber sind, sonst kann der Universalmagnetfuß während der Messung leicht verrutschen, was die Messergebnisse beeinträchtigt.

---Lösen Sie die Feststellschraube und den Feststellschlüssel, um die Arme und den Indikator in die richtige Position zu bringen. Drehen Sie die Feineinstellschraube, wenn sich die Anzeige in der Nähe des Werkstücks befindet, und vergewissern Sie sich nach der Einstellung, dass alle Teile fest verriegelt sind.

---Nach der Messung, schalten Sie den magnetischen Schalter, universelle magnetische Stand kann von der Werkzeugmaschine entfernt werden.

3. Um eine genaue Messung zu erhalten, versuchen Sie bitte, den Universalmagnetständer nicht in einer vibrationsreichen Umgebung zu verwenden.